

# Platen-navi-Bolt 製作仕様書

年 月 日

ご依頼いただきました**Platen-navi-Bolt**の仕様について、各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商 社 様				2) エンドユーザー様			
ふりがな				ふりがな			
会社名				会社名			
部課名		役職		部課名		役職	
ふりがな				ふりがな			
お名前				お名前			

- 3) 電源周波数.....  50Hz  60Hz
- 4) スポット溶接機..... メーカー名 ( )
- 5) スクイズ時間..... (                      サイクル)
- 6) ボルト送給方法.....  フィーダー  手置き
- 7) ボルトフィーダー..... メーカー名 ( )
- 8) 給排水ホース口..... 回転ホース口(竹の子)
- 9) エア配管.....  フィーダー側から  1次側から
- 10) 仕様



- ・溶接機起動の自己保持を”通電からの自己保持”に設定してください。
- ・サンプルボルトを各5個ご支給ください。

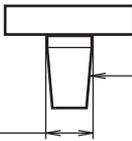
ボルトサイズ	首下長さ	ワーク穴径	ワーク板厚	溶接電流	通電時間
M	mm	φ	t	A	サイクル
M	mm	φ	t	A	サイクル
M	mm	φ	t	A	サイクル
M	mm	φ	t	A	サイクル
M	mm	φ	t	A	サイクル

11) オプション部品を選択してください。

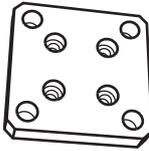


テーパーベース

φ 16  
 φ 18  
 φ 20  
 φ ( )



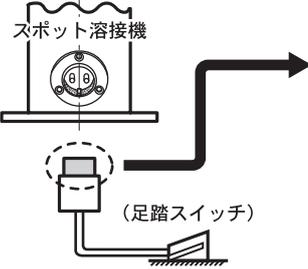
1/10  
 1/5  
 MT#2



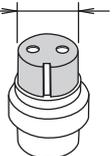
フランジベース

不要

12) ご使用中の足踏みスイッチ(またはフィーダー溶接機間のコネクター)のメタコン形状とピン数

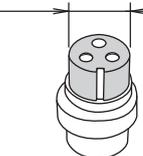


外径 (φ )



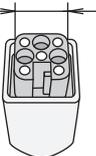
2P(メス)

外径 (φ )



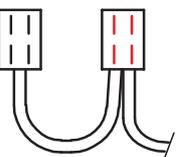
3P(メス)

ピン数 ( P )  
幅 ( )



角形コネクター※

ケーブル接続



日本以外の接続仕様/  
スクリーレス端子台

※角形コネクターを選択した場合、起動信号確認のため、写真と電気図面を添付してください。

# 記入例

## Platen-navi-Bolt 製作仕様書

年 月 日

ご依頼いただきましたPlaten-navi-Boltの仕様について、各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商 社 様				2) エンドユーザー様			
ふりがな	しょうしょうじ			ふりがな	かぶしきがいしゃえんどう		
会社名	司洋商事			会社名	株式会社円銅		
部課名	営業部	役職	部長	部課名	営業部	役職	部長
ふりがな	しょう	いちろう		ふりがな	えんどう	たろう	
お名前	司洋	一郎		お名前	円銅	太郎	

お名前はフルネームで  
ご記入ください。

足踏スイッチを  
一瞬だけ押したとき、

①すぐに加圧が解除される。  
→ 通電からの自己保持

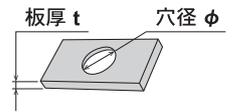
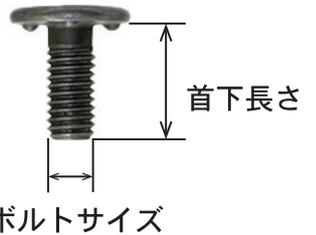
②加圧が解除されない。  
→ 初期加圧からの自己保持

- 3) 電源周波数.....  50Hz  60Hz  
 4) スポット溶接機..... メーカー名 ( **メーカー名** )  
 5) スクイズ時間..... ( **20** サイクル)  
 6) ボルト送給方法.....  フィーダー  手置き  
 7) ボルトフィーダー..... メーカー名 ( **メーカー名** )  
 8) 給排水ホース口..... 回転ホース口(竹の子)  
 9) エアー配管.....  フィーダー側から  1次側から  
 10) 仕様

 溶接機起動の自己保持を  
"通電からの自己保持"に  
設定してください。  
  
 ・サンプルボルトを各5個  
ご支給ください。

ご支給いただいたボルトに  
対応できるよう、製作いたし  
ます。

ボルトサイズ	首下長さ	ワーク穴径	ワーク板厚	溶接電流	通電時間
M 6	15 mm	φ 6.2	t 1.6	10,000 A	6 サイクル
M 8	20 mm	φ 8.2	t 1.2	11,000 A	8 サイクル
M	mm	φ	t	A	サイクル
M	mm	φ	t	A	サイクル
M	mm	φ	t	A	サイクル



※記入枠が足りない場合は、  
製作仕様書を複数枚お送りください。

11) オプション部品を選択してください。

テーパーベース  フランジベース  不要

φ16  φ18  φ20  φ( )  
 1/10  1/5  MT#2

テーパーベースを選択した  
場合はテーパー部の外径を  
記入し、テーパーの角度を  
選択してください。

12) ご使用中の足踏みスイッチ(またはフィーダー溶接機間のコネクター)のメタコン形状とピン数


 スポット溶接機 (足踏スイッチ)

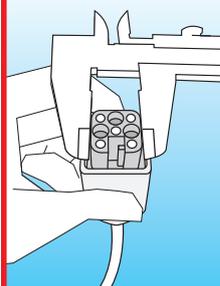
外径 (φ 22) | 外径 (φ ) | ピン数 ( P ) | ケーブル接続  
 幅 ( )

2P(メス)  3P(メス)  角形コネクター※  日本以外の接続仕様/  
 スクリューレス端子台

※角形コネクターを選択した場合、起動信号確認のため、写真と電気図面を添付してください。



溶接機下部を確認して  
ください。  
フィーダーをご使用の  
場合は、フィーダーと  
溶接機をつなぐコネク  
ターをご確認ください。



コネクターの大きさと  
ピン数がわかるように  
撮影してください。